

staron®

Solid
Surfaces

STARON® SOLID SURFACES: UN MATÉRIAU HAUT DE GAMME

LONGÉVITÉ, VARIÉTÉ DE COULEURS,
DESIGN ILLIMITÉ

STARON® Solid Surfaces est un matériau à base d'acrylique et de minéraux naturels. Tout aussi décoratif que la pierre naturelle, il offre tous les avantages d'un revêtement compact et non poreux. Il peut être appliqué en trois dimensions, laissant ainsi aux architectes et aux designers une grande liberté de création.

STARON® a beau réunir les qualités principales de la pierre, il peut être travaillé par les menuisiers de la même manière que le bois dur. Mais, contrairement à la pierre, STARON® est chaud et agréable au toucher.

Cumulant de nombreux avantages et des possibilités d'application variées, STARON® est une solution pertinente pour équiper les habitations, les espaces professionnels et le secteur de la santé.



ROBUSTE ET DURABLE

- Facile à entretenir et réparable
- Résiste au feu et aux chocs



HYGIÉNIQUE

- Non poreux et homogène
- Antimicrobiens
- Résistant aux produits chimiques



FLEXIBILITÉ ET VARIÉTÉ

- Thermoformable et effets 3D
- Conception organique et géométrique
- Idéal à travailler pour les menuisiers



UNE PALETTE DE COULEURS ILLIMITÉE

- 150 couleurs
- Effet de profondeur et réfléchissant
- Collection Supreme avec effets de pierre, marbre et béton



SANS JOINT

- Collable de façon invisible et sans raccord
- Toucher doux et impeccable
- Conception intégrée



TRANSLUCIDE

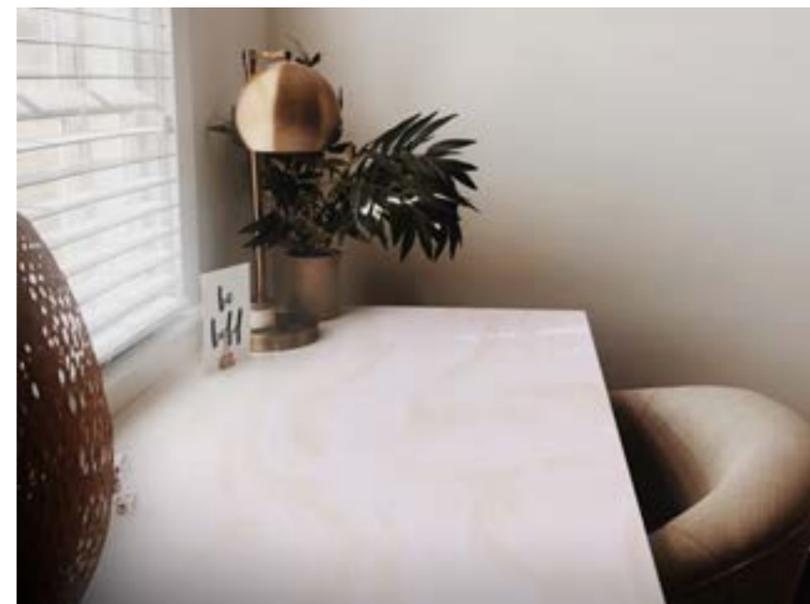
- Rétro-éclairage total ou partiel (certaines références)
- Intensité lumineuse variable



LIFESTYLE

VOS SOLUTIONS DE DESIGN PAR STARON

Combinant un aspect magnifique à des qualités pratiques exceptionnelles, Staron Solid Surfaces est un matériau véritablement révolutionnaire. Il propose une gamme impressionnante de finitions, allant de l'aspect métallique à l'effet de pierre naturelle, et est adapté à tout type d'intérieurs. Sa surface lisse, sans joint, et sa solidité garantissent que la couleur et les détails s'étendent sur toute l'épaisseur du matériau. Des usinages de types rainures et des découpes peuvent donc être réalisés sans problème.



MÉDITERRANÉENNES ⁵

Spirituelles et dynamiques, les surfaces Staron ont un agréable charme méditerranéen qui peut faire de vos cuisines un épitomé de chaleur et de confort. Avec tous les avantages de la fonctionnalité pratique et de l'esthétique classique, ces surfaces sont un excellent choix pour créer une aura charmante et chic dans vos espaces.

CONFORTABLES

Cosy et absolument hygiéniques, les surfaces Staron sont un excellent choix pour égayer votre espace de travail. Qu'il s'agisse d'un bureau à domicile ou d'un café de co-travail avec plusieurs utilisateurs, les belles textures Staron peuvent insuffler un sentiment de confort et de magnétisme dans n'importe quel espace tout en complétant une variété de thèmes de design d'intérieur.

DURABLES

Les surfaces Staron n'apportent pas seulement un sens intrinsèque du style et du confort, elles sont également le choix de matériaux parfaits pour réduire votre empreinte carbone. Avec une composition recyclée pour de nombreux décors, votre aménagement intérieur peut être aussi écologique et durable que possible.

NOUVELLES COULEURS



Supreme Downy Dove SP105

DOWNY DOVE est une excellente alternative au marbre qui peut rendre votre maison infiniment plus fraîche. Elle présente une magnifique surface blanche intercalée avec de délicates veines grises astucieusement vieilles, ainsi qu'une qualité de surface exquise. Son élégante austérité est sûre d'imprégner n'importe quel espace par sa grâce immaculée, sa sophistication et son charme luxueux.



Supreme Downy White SF100

La somptuosité sous-jacente de DOWNY WHITE impressionne par son luxe doux et incandescent. La surface légèrement nuageuse brille de caractère et s'associe parfaitement à d'autres matériaux. Sa blancheur nacrée, ses reflets gris et sa surface lisse sont une excellente alternative à la pierre naturelle, plus facile à travailler.



Supreme Flat White VF345

Débordant d'une espièglerie discrète, Flat White insuffle de l'exubérance tout en conservant une aura classique dans vos intérieurs ! Son fond blanc albâtre est orné de filaments d'or fumé, ce qui lui confère un attrait purement luxueux. Débonnaire, charmante et raffinée, c'est une finition très polyvalente pouvant être utilisée dans n'importe quel genre de design d'intérieur. De plus, sa surface opalescente possède un bord translucide, ce qui lui permet d'être magnifiquement rétro-éclairée sous la forme d'une installation murale contemporaine, d'un plateau de table cosmopolite, etc.



Supreme Snowfall VS324

Gracieuse et élégante, Snow Fall a une esthétique de rêve qui rappelle les froides périodes d'hiver passées dans l'étreinte douillette de sa maison. La texture blanche fumée intégrée dans sa surface lisse ne manquera pas d'attirer l'attention sur son esthétique raffinée et de bon goût. Le mica subtil de sa façade ajoute beaucoup de sens à chaque espace tout en émettant une ambiance élégante.



HYGIENIC STARON®



La zone sans souci de Staron, des concepts primés dans la catégorie des solutions de conception matérielle de Red Dot.
Couleur : Supreme Dawn

SOLUTION PRIMÉE

Staron n'est pas seulement une marque de solides surfaces, c'est aussi une entreprise qui propose de manière proactive des solutions de design innovantes. Nous visons à élargir le champ d'application de nos produits pour ses utilisateurs et à inspirer la tendance actuelle du monde et de son marché.

En 2021, Staron a remporté le Red Dot Design Award, un prix de design mondialement célèbre, d'excellentes solutions avec des aspects hygiéniques.

SÉCURITÉ GARANTIE AVEC STARON



Test antifongique (ASTM G21)

ASTM G21 est un test de produit antifongique standard pour déterminer la résistance fongique des plastiques et des matériaux polymères. Après avoir effectué des tests à l'aide d'une grande variété d'espèces fongiques, allant des champignons communs de l'environnement aux pathogènes agricoles et même aux champignons antibactériens produisant des composés, Staron a reçu le résultat de test zéro, ce qui signifie qu'aucune croissance fongique n'a été observée sur les surfaces des produits.



Test de résistance bactérienne (ASTM G22-76)

Après avoir effectué deux tests visant à déterminer l'effet des bactéries sur les propriétés des plastiques sous forme d'articles moulés et fabriqués, Staron a prouvé que ses matériaux sont sûrs à utiliser même en cas de contact prolongé entre la bactérie testée et le produit.



Test bactérien antimicrobien (ISO 846)

Le résultat du test effectué selon la norme DIN EN ISO 846 indique que les matériaux Staron sont fongistatiques. D'après les résultats d'une autre procédure, les produits Staron ne fournissent pas de nutriments pour la croissance bactérienne. Staron a obtenu les meilleurs résultats de test dans toutes les catégories possibles.



HPD(Health Product Declaration) v2.2

Lotte Chemical Corp., fabricant des produits Staron®, s'est engagé dans le 'mouvement vert' et s'efforce en permanence d'améliorer l'environnement et de préserver la nature. Aucun métal lourd ou produit chimique toxique n'est utilisé dans la production des matériaux Staron®. Tous les fournisseurs des matières premières utilisées dans la fabrication des produits Staron® sont contrôlés conformément à un programme de contrôle de qualité Lotte strict.

DEVELOPPEMENT DURABLE

RECYCLED COLOUR SERIES



La plupart des couleurs de Staron sont composées de matériaux recyclés, ce qui réduit les déchets industriels et la consommation d'énergie pendant le processus de production. Les couleurs sont également écologiques, comme le certifie GREENGUARD et GREENGUARD Gold, et sont particulièrement recommandées pour les hôpitaux et les établissements d'enseignement, où l'hygiène est capitale. Staron a également reçu la certification SCS du programme LEED Green Building.



STARON® – DURABILITÉ CERTIFIÉE

BREEAM (Building Research Establishment Environmental Assessment Method)

BREEAM est la première méthode d'évaluation de la durabilité au monde pour la planification de projets, d'infrastructures et de bâtiments. Pour obtenir la certification, les projets doivent faire l'objet d'une évaluation des performances en matière de durabilité environnementale, sociale et économique. En obtenant la certification BREEAM, Staron compte parmi les acteurs à créer des environnements plus durables qui améliorent le bien-être des personnes qui y vivent et y travaillent et à contribuer à la protection des ressources naturelles.



Certification ISO 14001 | Système de gestion de l'environnement

ISO 14001 spécifie les exigences relatives à un système de gestion environnementale qu'une organisation peut utiliser pour améliorer ses performances environnementales. Staron cherche en permanence à gérer ses responsabilités d'une manière systématique qui contribue au pilier environnemental du développement durable.



Certification ISO 50001 | Organisation internationale de normalisation 50001

ISO 50001 spécifie les exigences requises en matière d'établissement, de mise en œuvre, de maintien et d'amélioration d'un système de gestion de l'énergie. Staron suit une approche systématique afin d'améliorer en continu la performance énergétique globale, et réduit continuellement sa consommation d'énergie ainsi que ses émissions de gaz à effet de serre.



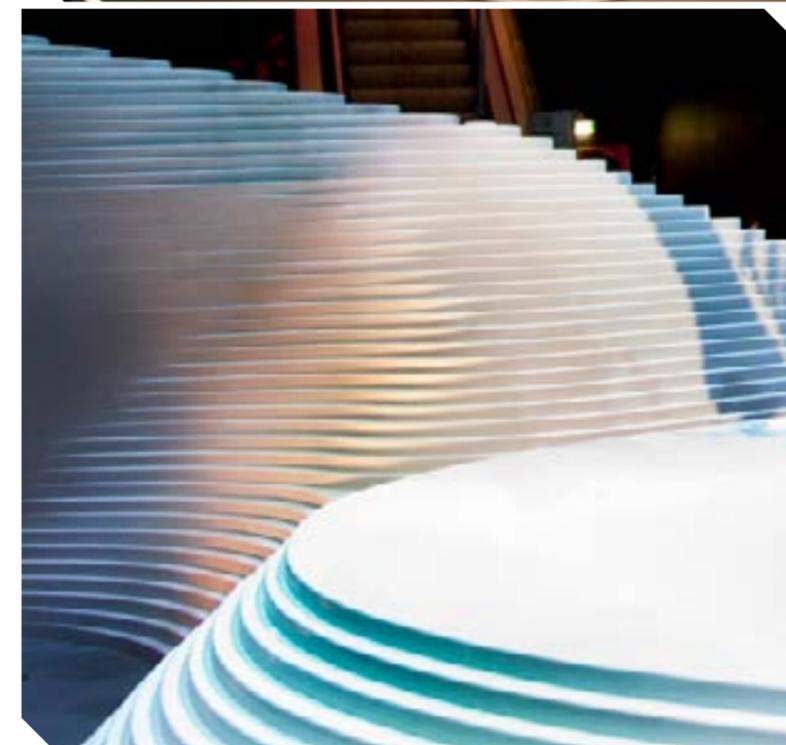
LEED (Système d'évaluation des bâtiments verts pour les nouvelles constructions et les rénovations majeures)

Staron®, une division de Lotte Chemical Corp., leader technologique mondial, propose une gamme de solides surfaces « Staron® recycled series » qui sont certifiées SCS Material Content. En plus de la certification SCS, toutes les couleurs Staron®, y compris la série Staron® recyclée, sont certifiées GREENGUARD et GREENGUARD Children & Schools et sont répertoriées comme produit de construction intérieure à faible impact, ajoutant ainsi à son éligibilité en tant que produit contribuant aux points LEED.



BÂTIMENTS PUBLICS

01



Musée national d'histoire

Londres, Royaume-Uni
Conception et entrepreneur :
Paragon Creative
Photo : NHM London

Couleur: Sanded Stratus, Sanded Tundra

Lorsque l'occasion s'est présentée d'exposer le squelette de stégosaure le plus complet du monde, le Musée d'histoire naturelle de Londres n'a pris aucun risque. En effet, il a fallu 150 millions d'années pour découvrir ce géant de près d'une tonne. L'enjeu était donc de trouver une solution qui permettrait de surélever l'installation au-dessus du niveau du sol pour éviter les collisions accidentelles, tout en cachant l'armature métallique.

Un socle extérieur a été créé à partir de matériaux Staron® pour compléter de manière élégante et dissimuler astucieusement la structure complexe en acier. Comme le cadre intérieur reposait sur des pieds amortisseurs sur mesure, il était également essentiel qu'il n'ait aucun point de contact avec le socle extérieur.

Inspiré par la présence historique du stégosaure dans le Wyoming, deux teintes de Staron® ont été utilisées pour les couches extérieures du socle – Sanded Tundra et Sanded Stratus. Chaque couche thermoformée a ensuite été découpée et fabriquée avec précision par une machine CNC pour créer une structure incurvée impeccable, capable de supporter 900 kg d'os et de métal.



02

Centre d'accueil des visiteurs du stade olympique de Berlin
DE

Conception et photo: Akay von Oppen, Berlin
Couleur: Bright White



03

Piscine intérieure Blaubeuren
DE

Conception: Gebhardt Architectural Offices
Entrepreneur: Mohring
Photo: Webvisio Mediadesign
Couleur: Pure White





04

Comptoir d'accueil chez DMAW Lawyers AU

Design : IA Design - Laura Riach, Jazmin Neale, et Clare Holmes
Couleur : Aspen Alder



05

Résidence étudiante Milestone Vienne, AT

Conception : Josef Weichenberger Architects
Photo : Studio M. Eder
Couleur : Quasar White

À une époque où créer un environnement propice à l'apprentissage des étudiants est un véritable défi en raison de l'offre infinie de distractions sur smartphones, un design ingénieux peut constituer un atout pour favoriser la concentration. Le campus Milestone de Vienne fait cohabiter une série d'espaces collectifs créatifs et de lieux d'apprentissage privés construits à partir de matériaux Staron®. Ils laissent entrer la lumière naturelle et créent un environnement d'apprentissage chaleureux, accueillant et efficace.



HÔTEL & RESTAURANT



01

Basara Sushi Pasticceria

Bar à sushi
Milan, IT

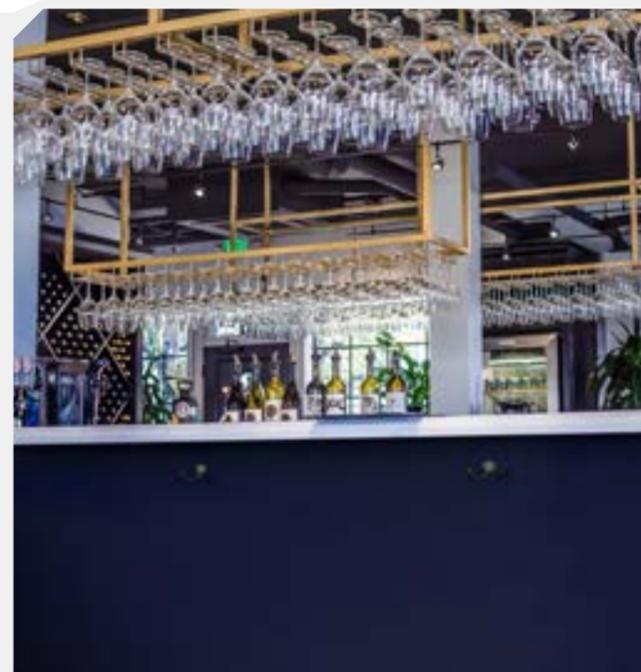
Couleur : Fog

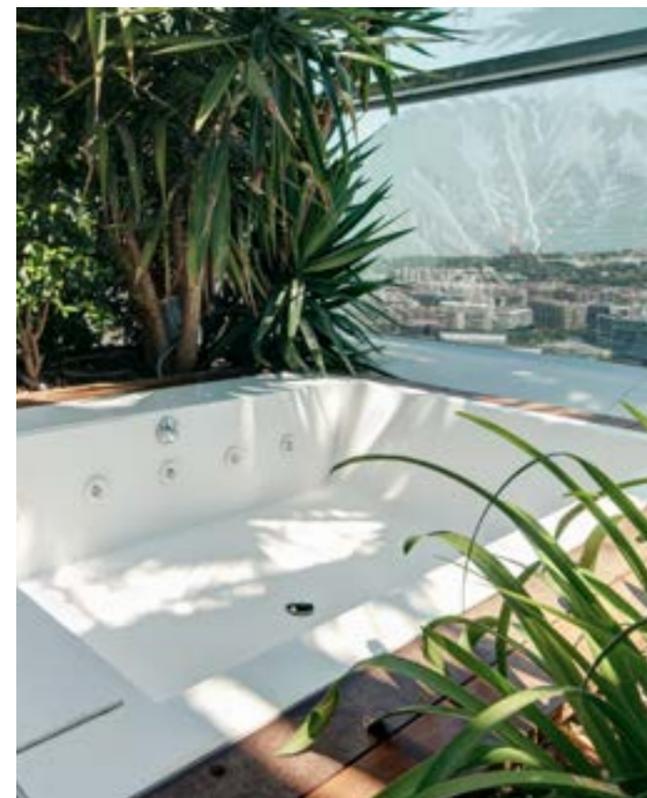
Courbes elliptiques. Lignes nettes. Tons clairs. On ne compte plus les bonnes raisons d'avoir recours aux revêtements Staron® dans les bars et les restaurants – et d'éviter ainsi la prolifération des taches et bactéries, grâce à leurs propriétés imperméables et non poreuses.

02

Bar lounge de luxe
GB

Couleur : Ultramarine





03

Marriott Renaissance Hotel
Barcelona Fira, ES

Conception : Ateliers Jean
Nouvel, Ribas & Ribas
Photo : A. A. Fuentes
Couleur : Bright White

AGENCEMENT DE MAGASINS



01

Kro Bakery
Prague, CZ

Couleur : Terrazzo Venezia

L'intérieur du café est défini par deux blocs compacts et offre trois types de sièges. Il est agréable de constater qu'il y a également suffisamment d'espace pour faire des achats à côté du comptoir afin que les visiteurs se sentent plus à l'aise. La disposition flexible s'est avérée plus efficace par rapport aux restrictions liées à la pandémie. Les deux blocs combinent plusieurs fonctions et peuvent être utilisés par le personnel ainsi que par les clients. Le lien informel avec l'extérieur par l'installation de la fenêtre rétractable du magasin crée une atmosphère chaleureuse apportant un ensoleillement douillet à l'ensemble de la pièce.

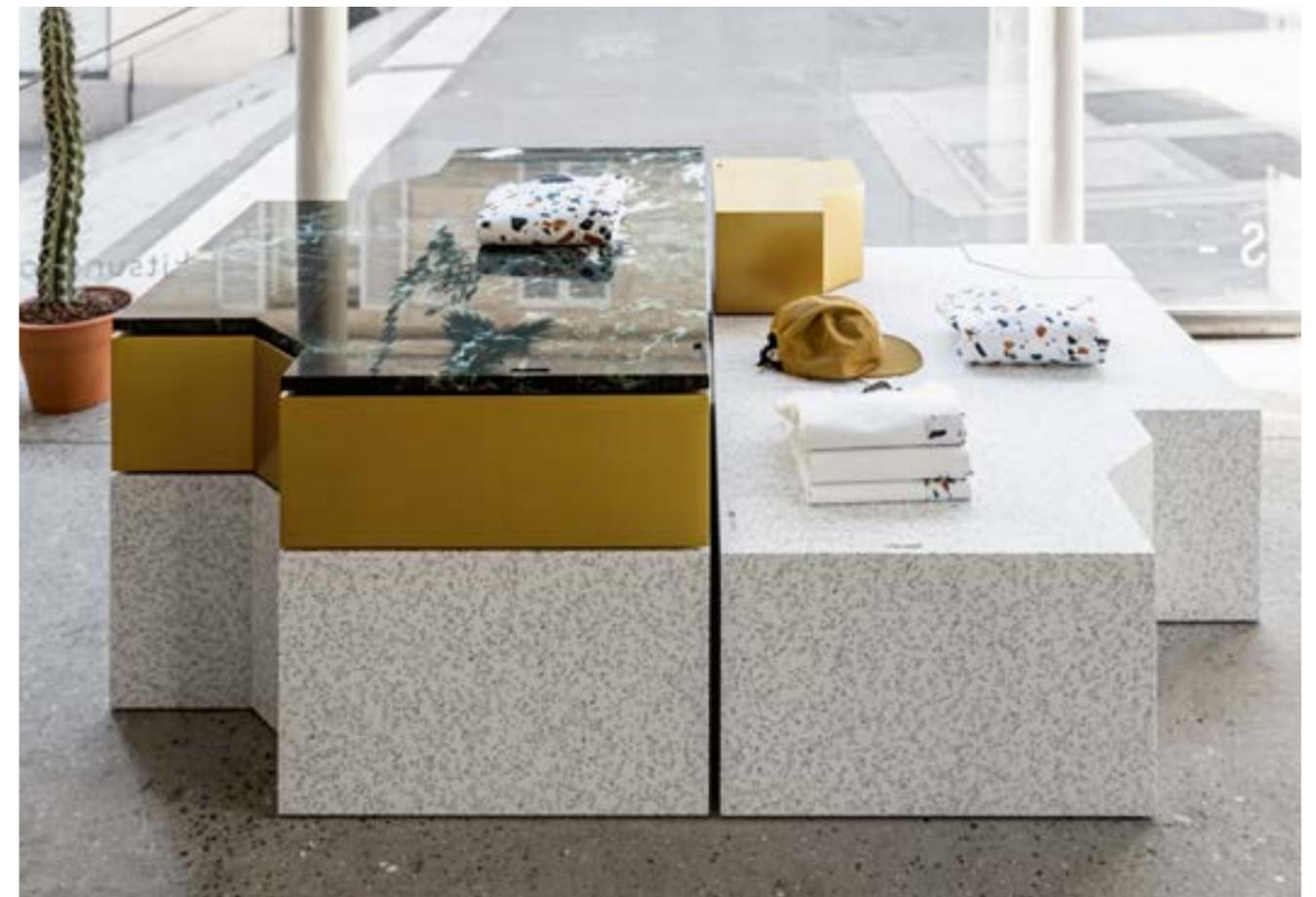
La palette de matériaux et la disposition sont dominées par un comptoir principal uniforme en surface solide Staron, qui est recouvert de contreplaqué de hêtre sur les côtés. L'un des décors les plus populaires de Staron, Terrazzo Venezia, a été choisi en raison de son aspect éclatant et vivant. Les murs blancs texturés et le stuc classique se transforment en un plafond acoustique avec éclairages encastrés se marient très bien avec le hall principal et créent une bonne harmonie. L'architecte a réussi à concevoir un mur texturé unique et sophistiqué avec le motif d'une esquisse éclatée d'une tête de coq de David Černý. Ce mur texturé est une finition plastique et lavable que l'on connaissait autrefois dans les couloirs des immeubles et qui est aujourd'hui couramment supprimée. En quelque sorte, un matériau méprisé et très pratique est ici utilisé comme une décoration d'avant-garde.

02

Magasin de vêtements haut de gamme
FR

Conception par Architecte DESA
Couleur : Mosaic Dalmatian

Pour créer un intérieur de boutique véritablement réussi, il faut oser l'originalité du décor tout en garantissant la résistance implacable des matériaux. C'est pourquoi Staron® est utilisé par les commerçants du monde entier pour créer des showrooms luxueux et inventifs capables de résister à la visite de milliers de consommateurs chaque jour.





03

Boutique phare de Heidi.com

CH

Conception: Zaha Hadid Architects
Couleur: Pure White

Lors de la conception de sa première boutique phare, la marque leader de mode en ligne Heidi.com recherchait une solution qui réunirait naturellement les univers de leurs boutiques en ligne et de leurs points de vente de manière à surprendre et à intéresser les consommateurs. Pour donner vie à leur vision, ils ont collaboré avec le cabinet de l'architecte mondialement connue Zaha Hadid et Staron®, afin de créer un espace intérieur moderne inondé de lumière et d'éléments interactifs.

En raison du rôle prépondérant que joue le numérique dans le succès de l'entreprise, une installation sécurisée intégrant un écran numérique géant constitue l'élément clé du nouveau magasin. C'est Staron® qui a été choisi pour réaliser le projet en raison de ses propriétés résistantes et de sa capacité à être sculpté par thermoformage en courbes fluides – forme emblématique du travail de Zaha Hadid. En complément, une série de cloisons courbes et d'étagères d'exposition a été créée en Pure White Staron®, reflétant à nouveau le style caractéristique de l'architecte.



04

The Whistle Dixie Fortitude Valley, AU

Conception: Lisa Schiffermuller and
Liane Jarvie of Ellivo Architects
Couleur: Supreme Morning Sky



SECTEUR DE LA SANTÉ

01

Ahrend Healthcare Inspiration Studio Showroom
Quartier du design de Dubaï, EAU

Conception: MASSA Design d'intérieur et architecture
Couleur: Bright White



CONCEPTION
SANS JOINT



ENTRETIEN
SIMPLE



MATÉRIAU NON
POREUX



NETTOYAGE
SIMPLE



LONGÉVITÉ ET
FACILITÉ
D'ENTRETIEN



HOMOGÈNE



RÉSISTANT AUX
TÂCHES ET AUX
PRODUITS
CHIMIQUES



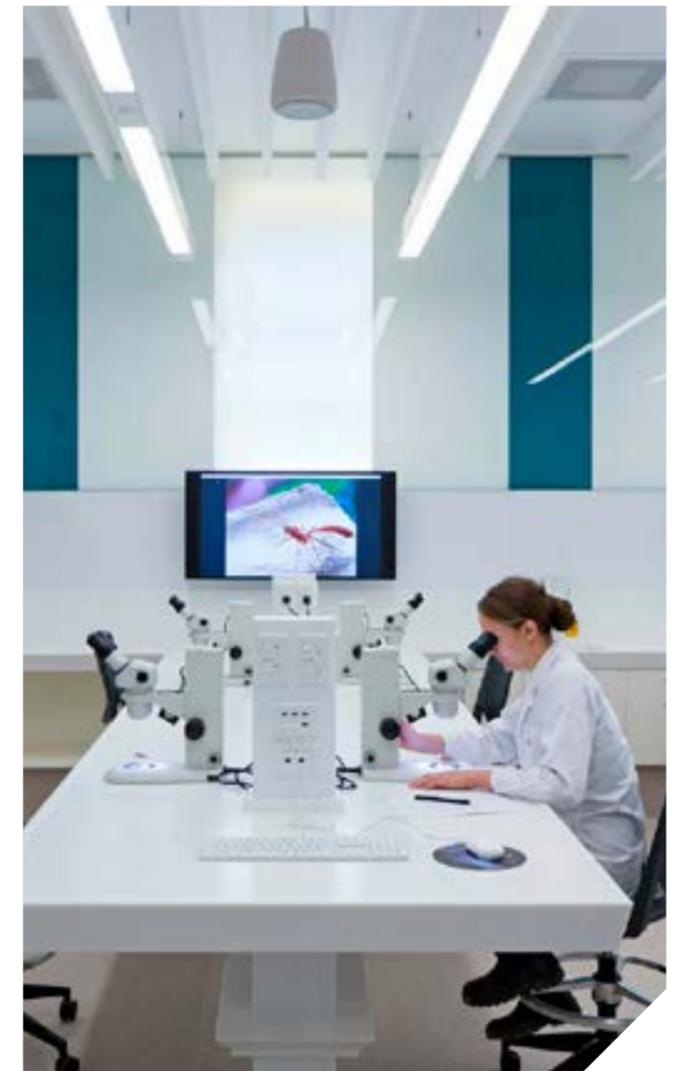
EXCELLENTE
QUALITÉ



VARIÉTÉ ET
FLEXIBILITÉ DES
FORMES



CERTIFIÉ
RESPECTUEUX DE
L'ENVIRONNEMENT



02

Université du Queensland
Victoria, AU

Conception: Luke Pendergast, Conrad Gargett
Couleur: Aspen Glacier

Rares sont les environnements où les plans de travail sont mis à aussi rude épreuve que dans un laboratoire. Ainsi, lors de la conception d'un nouveau centre d'enseignement au sein de l'University of Queensland's Great Court Complex, il a fallu imaginer un matériau endurant et polyvalent, capable de résister aux exigences des expériences quotidiennes. C'est Staron® qui a été choisi.

Choisi d'abord pour ses propriétés de résistance aux taches, aux produits chimiques et à la chaleur, le caractère homogène et non poreux du revêtement de Staron® a également été un facteur décisif, la nouvelle installation étant prévue pour être principalement utilisée comme laboratoire humide. Si de tels espaces nécessitent un niveau élevé de confinement pour assurer la sécurité de chacun à l'intérieur, il était essentiel pour les personnes concernées par le projet que l'environnement d'apprentissage soit libre de toute restriction.

Utilisées pour tout type de support – des bureaux aux repose-pieds, en passant par les revêtements muraux et les éviers sur mesure – les surfaces Aspen Glacier Staron® ont prouvé leur capacité d'adaptation en matière de conception et leur esthétique clinique impeccable. Le résultat final est un espace dédié à l'enseignement de pointe, tourné vers l'avenir, où élèves et enseignants peuvent exercer leurs talents au quotidien.

RESIDENTIEL

01

Cuisine privée
Balmoral, QLD, AU

Design : Ashley Maddison, AM
Interior Studio
Couleur : Metallic Yukon

Ashley a fait preuve de contrôle créatif total sur le design intérieur de cette maison à trois étages. Alors quand il s'est agi de l'espace cuisine, elle a voulu créer une pièce d'art avec des caractéristiques pratiques.

Staron Solid Surfaces® a été sélectionné dans la couleur Metallic Yukon et thermoformé pour créer des courbes. La surface s'enroule autour de l'îlot de cuisine qui est revêtu à l'avant et à l'arrière d'armoires de rangement et s'étend jusqu'au plan de travail. Un plan de travail en béton poli a également été utilisé sur le dessus de l'îlot et autour de la zone du cuisson, créant un beau contraste entre les deux matériaux.

Ashley a spécifié Staron® Solid Surfaces car il a permis d'obtenir un aspect lisse et monolithique sans joints ouverts. Cela contribue à la forme artistique de l'espace cuisine, tandis que la faible maintenance et la nature non poreuse de Staron® apportent de la praticité. Avec une vue imprenable sur la ligne d'horizon de la ville et de belles courbes de cuisine lisses qui vous invitent à y entrer, le résultat final est un espace à la fois esthétique et fonctionnel.





02

Cuisine privée
Londres, Royaume-Uni

Couleur: Tempest Peak

Pour une cuisine, faut-il mettre en avant l'aspect fonctionnel ou le design ? Avec Staron®, ces deux arguments ne font qu'un. Les éviers peuvent être entièrement intégrés dans la surface solide, créant ainsi un design harmonieux sans le moindre joint pour une hygiène parfaite. Les rainures d'égouttage et les rebords apportent une touche complémentaire à l'ensemble avec style.



03

Salle de bain privée
GB

Couleur : Supreme Rotor Cloud

Dotée d'une texture douce et fine, Rotor Cloud s'inspire des nuages tourbillonnants printaniers que l'on voit flotter paisiblement dans le ciel bleu vif.

En offrant aux propriétaires, aux designers et aux prescripteurs une surface parfaite pour l'habitat moderne, les qualités uniques de Staron font que ses surfaces sont non seulement belles, mais aussi hygiéniques et pratiques.



04

Salle de bain privée
GB

Couleur: Supreme Flux





FAÇADES EXTERIEURES

01

Plumeria House
Ramkhamhaeng road, TH

Design : Neo Exhibit Co., Ltd.
Fabricant : Knight Furnich Co, Ltd.

Couleur : Bright White

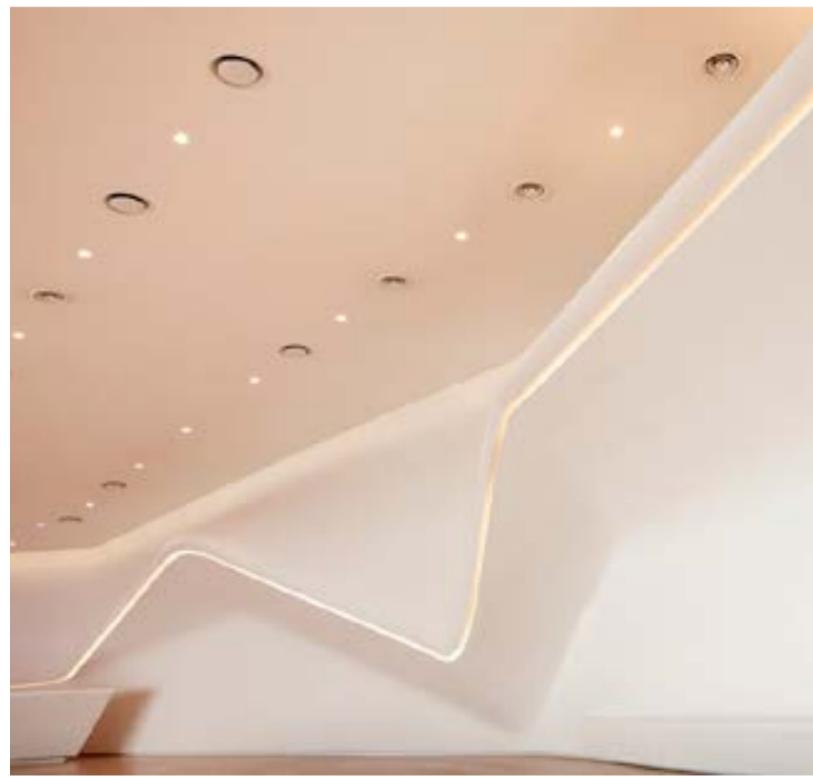
S'inspirant de la fleur de plumeria sauvage, la structure s'interconnecte avec la nature dans les formes les plus belles. Amalgamant le verre encadré, épais et durable avec des panneaux de Staron Solid Surfaces, la façade se dresse avec fierté, affichant un charme moderne et contemporain. L'arête de 12 mm en Staron Bright White permet une expérience organique tout en moulant la façade dans une forme biomimétique absolument intrigante.

La surface lisse de la surface solide Staron a tendance à refléter la lumière artificielle qui est impeccablement intégrée sous le lettrage du bâtiment. La nuit, la bande LED illumine le périmètre de la maison, créant une ambiance accueillante et douce. L'éclairage blanc chaud et profonde ajoute en outre un sentiment de sécurité et de sûreté à la zone tout en ajoutant un charme luxueux et ludique.

02

Boutique KUHO
Jeju, KR

Couleur: Bright white



REVÊTEMENT MURAL INTÉRIEUR

01

Boutique Select
GB

Couleur : Terrazzo Bologna

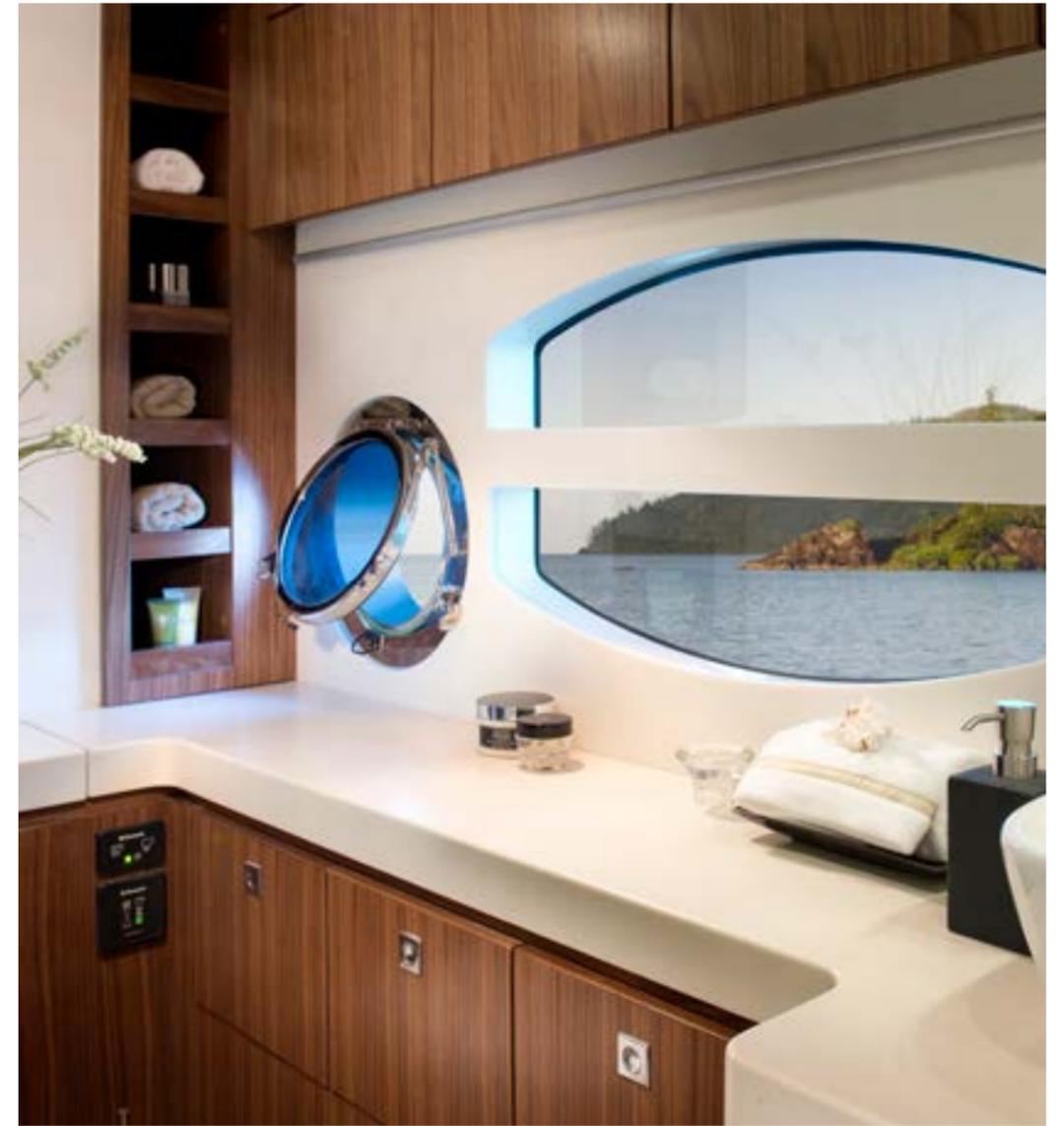
Avec sa base ivoire douce et ses détails en bronze foncé, Terrazzo Bologna est la surface d'accompagnement idéale pour les intérieurs aux touches de bois légères. Parfait pour les salons de beauté et les boutiques, ce superbe coloris apporte de la chaleur aux intérieurs, créant un espace accueillant dans lequel les visiteurs peuvent passer du temps.

02

Sky Lounge, Dongdaemun Design Plaza
Séoul, KR

Conception: Zaha Hadid Architects
Couleur: Dazzling white

TRANSPORT



01

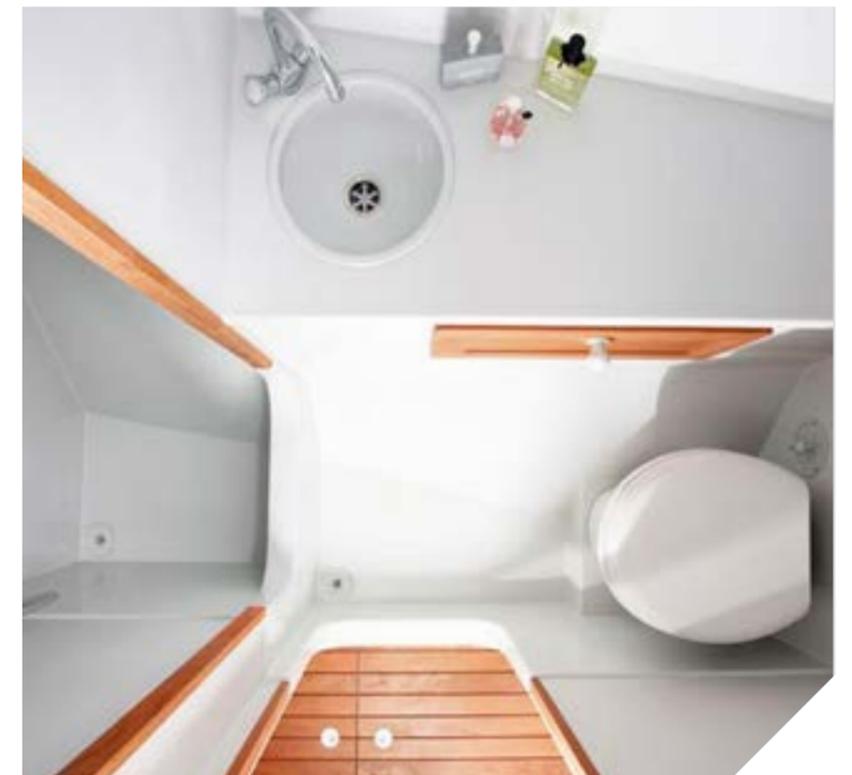
Yacht
AU

Couleur: Bright White, Natural

02

Yacht
IT

Couleur: Bright White



LES COULEURS STARON®

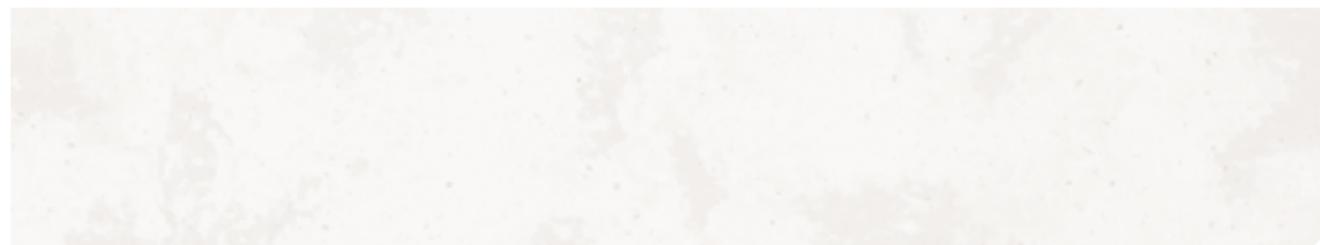
Supreme™



Delphi VD111



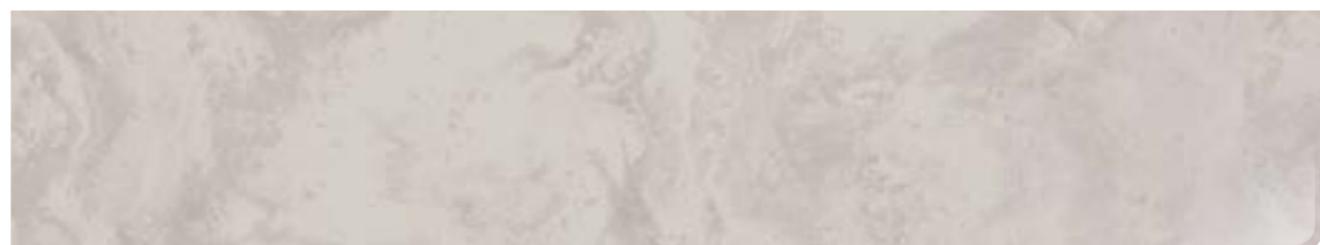
Ocean View VO171



Cloudbank VC118



Natural Bridge VN144



Dawn VD126



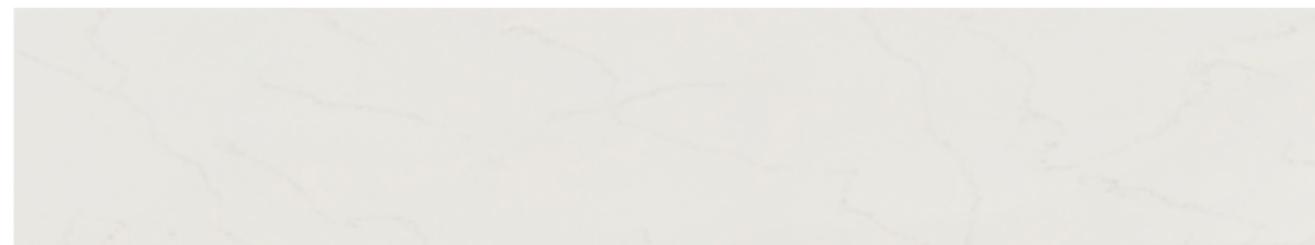
Downy White SF100 **NEW**



Downy Dove SP105 **NEW**



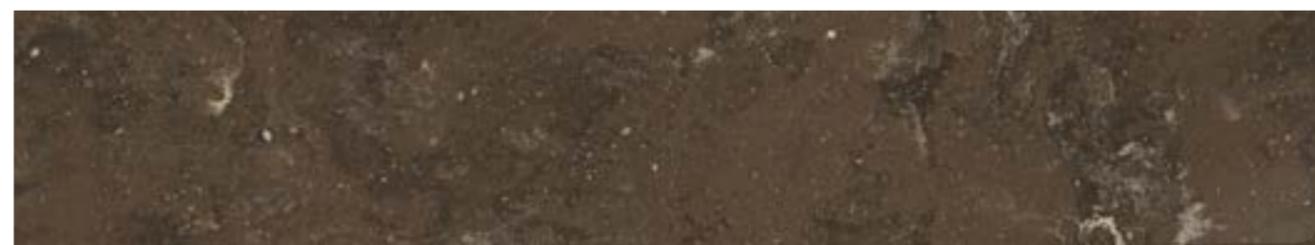
Magnolia VM143



Beige Granite VB172



Dandelion VD175



Loam VL155 ❖



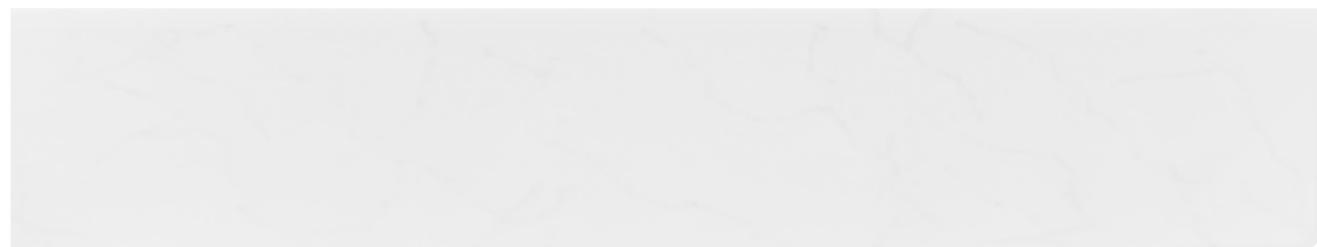
Arctic White VA311



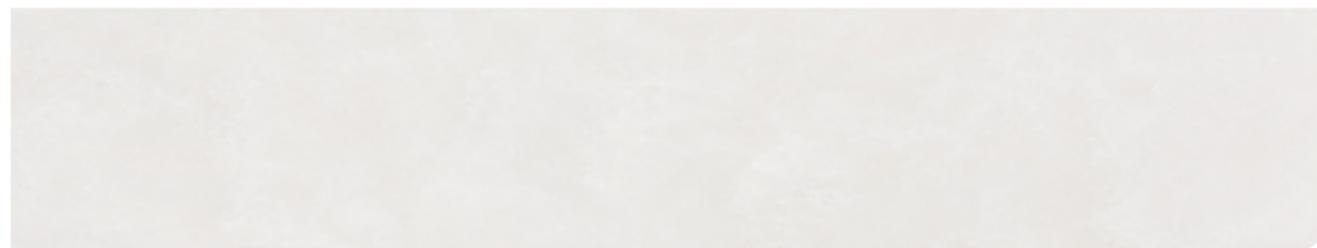
Rotor Cloud VR322



Cotton White VC110



Morning Sky VM114



Flux VF113



Ash Concrete VA129



Urban Grey VU127

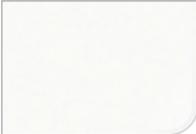
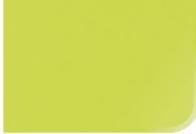


Snowfall VS324 **NEW**



Flat White VF345 **NEW**

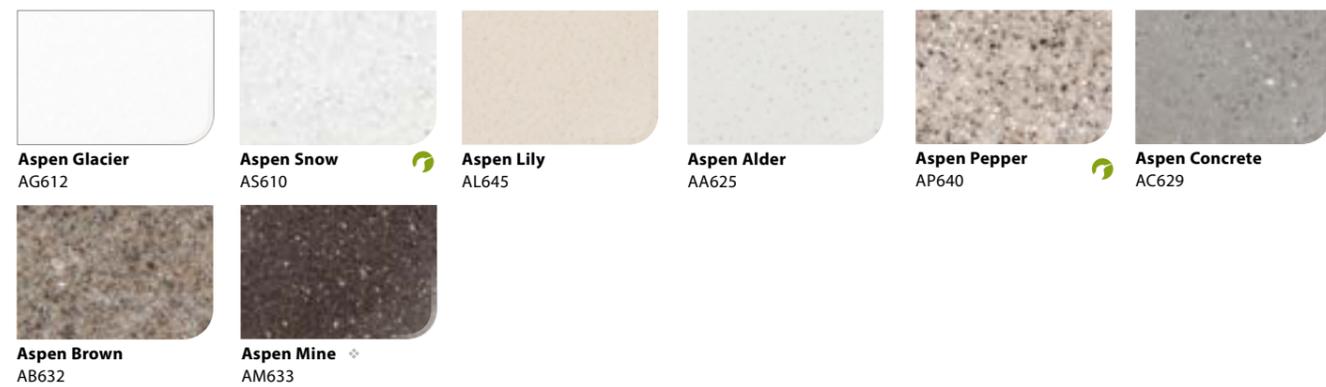
SOLID

					
Quasar White SQ019	Dazzling White SD001	Pure White SP016	Bright White BW010	Pearl SP011	Natural SV041
					
Ivory SI040	Fog SF020	Bliss SB022	Serene SS023	Steel ST023	Onyx ON095
					
Sunflower(N) SS042	Oasis SO064	California Poppy(N) SC052	Univers(N) SU053	Forest SF061	Ultramarine SU067

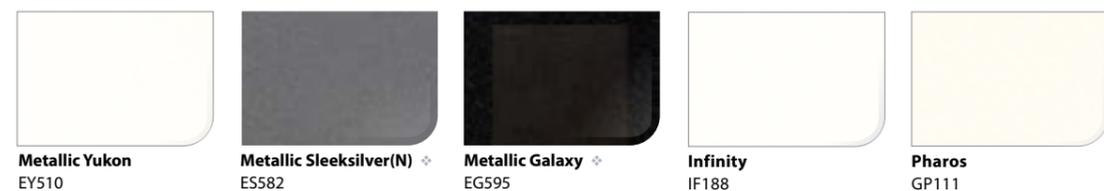
SANDED



ASPEN



METALLIC



FUNCTIONAL PRODUCTS

PEBBLE



TERRAZZO



QUARRY

tempest®



STARON®, des Solid Surfaces haut de gamme

- Les couleurs imprimées peuvent être différentes de celles de l'échantillon et du produit réel. C'est pourquoi vous devez choisir sur échantillon avant de sélectionner un produit.
- Des couleurs personnalisées sont disponibles en fonction de la quantité commandée. Veuillez contacter votre interlocuteur pour connaître la disponibilité des couleurs et des dimensions.

♻️ Les couleurs STARON® avec des matériaux recyclés

✦ Exigences élevées en matière de maintenance

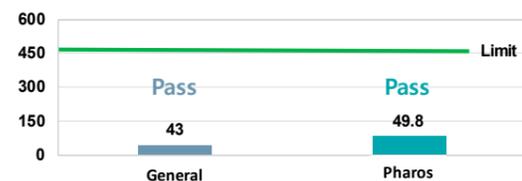
RETARDATEUR DE FLAMME

DES REVÊTEMENTS IGNIFUGES POUR L'INTÉRIEUR DES NAVIRES ET DES BATEAUX

Staron® Pharos est certifié MED (Directive sur les équipements marins) conformément à la réglementation de l'OMI (Organisation maritime internationale). Alors que la plupart des matériaux de construction navale sont sensibles à la chaleur et au feu, Staron® Pharos répond à la fois à des exigences d'inflammabilité et à des exigences esthétiques élevées.

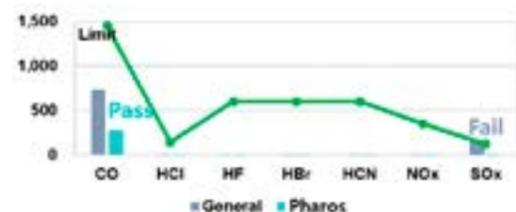
Densité maximale de la fumée

- Agréé avec 49,8 Dm (densité de la fumée)



Émission de gaz toxiques

- Les tests ont révélé 273 ppm de CO ; aucun autre type de gaz trouvé
- Dans les Solid Surfaces non certifiées, traces de gaz SOx



Pharos GP111



Marine Equipment Directive (MED) 2014/90/EU



Hygiène et stérilisation des surfaces



Des courbes sans joint pour créer des formes variées



Niveaux de transmission de la lumière plus élevés, permettant aux œuvres d'être éclairées



CSI Plus (www.csi-plus.com) est une plateforme exclusive de réseautage, d'approvisionnement en produits et de contenu premium pour l'industrie mondiale des intérieurs de croisière. Staron est enregistré sur CSI Plus en tant que fournisseur professionnel de solides surfaces pour la construction navale.

SUPER FLEX

FORMULE SPÉCIALISÉE POUR DES COURBES ET DES FORMES SPECTACULAIRES



Staron® Super Flex permet d'obtenir des courbes plus spectaculaires et une plus grande flexibilité, ce qui se traduit par des applications performantes dans tous les projets commerciaux, d'habitation et d'espaces publics. Découvrez la nouvelle innovation Staron et mettez-vous au travail pour concevoir votre nouvel espace futuriste et fonctionnel.



Infinity IF188



ALLONGEMENT MAXIMAL

- Le taux d'allongement du modèle Staron® Super Flex est deux fois plus élevé que celui du modèle Staron® Colours existant.
- Staron® Super Flex peut être utilisé dans des applications architecturales et intérieures, telles que le revêtement mural haute performance ou les surfaces de cuisine, de salle de bains et de mobilier.

GAIN DE TEMPS

- Staron® Super Flex peut être thermoformé à des températures plus basses et dans des temps de chauffe plus courts par rapport au procédé de thermoformage du modèle Staron® Colours existant.



RAYON "0 MM"

Produit	Temp. du four	Durée	Rayon
StaronSolid (12T)	302°F (150°C)	45-80 min	2" (50mm)
Staron Super Flex(12T)	284°F (140°C)	20-30 min	0" (0mm)
	302°F (150°C)	15-30 min	

FAÇADES EXTERIEURES

DÉCOUVREZ LA BEAUTÉ POLYVALENTE DES COULEURS STARON POUR LES HABILLAGES DE FAÇADES

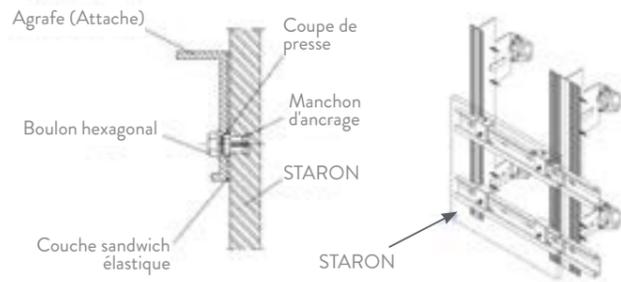
ÉVALUATION TECHNIQUE EUROPÉENNE CERTIFIÉE [ETA-16/0091]

Le certificat ETA pour le revêtement extérieur Staron® avec le système d'ancrage à contre-dépouille Keil a été délivré par le DIBt (Deutsches Institut für Bautechnik, l'organisme d'évaluation technique certifié par l'Organisation européenne pour les agréments techniques). Il vérifie que Staron® est un matériau adapté au revêtement extérieur selon la réglementation européenne.

INSTALLATION

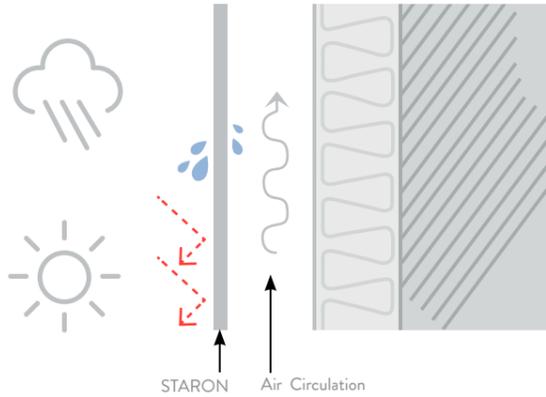
Le système de revêtement de façade ventilé et l'ancrage à contre-dépouille sont la méthode de fixation officielle et appropriée pour les panneaux Staron® de 12 mm d'épaisseur.

- FIXATION ENCASTRÉE DES ANCRAGES ET DES REVÊTEMENTS



- AVANTAGES DE LA FAÇADE VENTILÉE

- Évacue les eaux pluviales pénétrant de l'extérieur et l'humidité créée à l'intérieur du bâtiment par l'interstice pour empêcher la corrosion du bâtiment
- Permet une économie d'énergie dans le bâtiment grâce à une isolation thermique accrue
- Réduit les nuisances sonores
- Empêche la formation de condensation dans le bâtiment



PERFORMANCE EN CAS D'INCENDIE

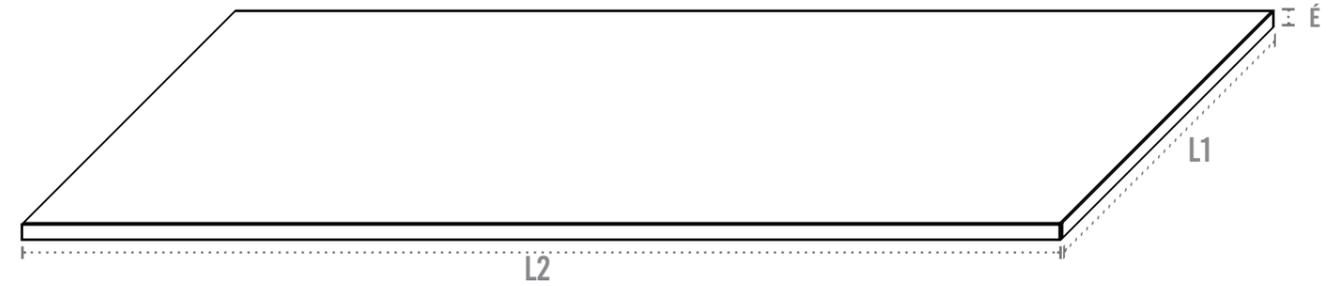
RÉSISTANCE AU FEU	MÉTHODE	RÉSULTAT
Classe euro	EN 13501-1	B-s1, d0
Allemagne	DIN 4102-1	B1
Tests d'exposition des toits au feu extérieur	EN13501-5	Broof(t1)

COULEURS RECOMMANDÉES POUR LES FAÇADES



DIMENSIONS DU PANNEAU

Staron Solid Surfaces est proposé dans une large gamme de formats, d'épaisseurs et largeurs différentes. Vous trouverez tous les formats disponibles dans le tableau ci-dessous, pour toute demande spécifique de dimension ou de couleur, contactez-nous directement.



É - ÉPAISSEUR	L1 - LARGEUR	L2 - LONGUEUR	STOCKÉ EN EUROPE
mm	mm	mm	
19	760	3.680	
12	760	3.680	o
	930*	3.680	o
	1.350*	3.680	o
9	760	3.680	
	930*	3.680	
	1.350*	3.680	
6**	760	2.500	o
	930*	2.500	
	930*	3.680	

*Uniquement disponible en Bright White (BW010), Pure White (SP016) et Quasar White (SQ019). D'autres couleurs peuvent également être achetées en fonction de la quantité commandée.

**L'épaisseur de 6 mm n'est pas recommandée pour les décors ou finitions nécessitant beaucoup d'entretien et pour les surfaces horizontales soumises à de fortes utilisations

- Les plaques larges ne peuvent être commandées que par palette complète au stock européen. (Unité d'emballage : 12mm - 15 feuilles, 6mm - 30 feuilles)

GARANTIE 10 ANS STARON®

LOTTE CHEMICAL ('LOTTE') accorde au propriétaire d'une installation STARON® construite selon les directives de transformation et d'utilisation émises par LOTTE une garantie limitée de 10 ans. Pour plus d'informations sur les conditions de cette garantie, consultez notre page Web sur www.staron.com.

ÉVIERS & LAVABOS

CUISINE | ÉVIERS

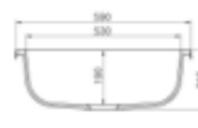
A1121



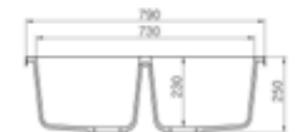
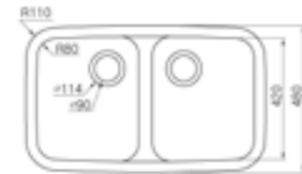
A1181



A1231

B1160 **NEW**

A2311



• LOTTE CHEMICAL ne garantit pas la correspondance exacte des couleurs de l'évier ou de la vasque et des plaques.

• Les éviers et vasques Staron sont proposés dans ces cinq couleurs :

OPTIONS DE COULEUR



Bright White BW010



Pearl SP011



Ivory SI040



Pure White SP016



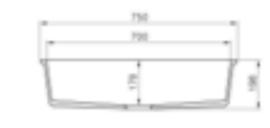
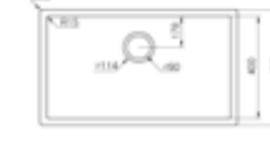
Quasar White SQ019

Un évier intégré améliorera l'efficacité et l'hygiène d'une cuisine ou d'une salle de bains, et plus particulièrement d'installations commerciales intérieures. Les éviers et les vasques Staron tout acrylique peuvent être combinés avec des plaques Staron formant ainsi une surface continue présentant des raccords imperceptibles dans une unité parfaite et ininterrompue. En l'absence de trou ou de fissure, les bactéries ou les moisissures ne peuvent pas s'accumuler, ni se propager. Quel que soit le style que vous choisissez, les revêtements non poreux et hygiéniques de Staron sont faciles à nettoyer et à entretenir dans la durée.

Vous pouvez choisir votre évier parmi cinq couleurs harmonieuses et une collection de dix modèles des plus appréciés.

CUISINE | ÉVIERS

B3290

B1212 **NEW**

B3180

B1177 **NEW**

OPTIONS DE MONTAGE

MONTAGE DE JOINT



MONTAGE DESSOUS



SALLE DE BAINS | LAVABOS



UNE SOLUTION IDÉALE POUR LES PRESTATAIRES DU SECTEUR DE LA SANTÉ

La prévention de la propagation de l'infection commence en surface

Les Solid Surfaces Staron en acrylique sont non poreuses et résistent à l'humidité, ce qui empêche la prolifération de bactéries ou de moisissures. Un procédé de collage sans joint élimine les interstices et les fissures favorisant la propagation des agents pathogènes, ce qui garantit une protection maximale en matière d'hygiène. Le nettoyage et l'assainissement sont faciles à réaliser avec les solutions de nettoyage habituelles dans le secteur de la santé.

Installations sans joint:
L'installation sans joint améliore le processus de conception - il n'y a pas de joint ouvert ou de raccord pour piéger la poussière, les fluides ou la pollution non désirés.

Durable:
Fabriqué selon des normes environnementales strictes, il répond à tous les codes et réglementations relatifs aux matériaux de construction intérieure.

Conception polyvalente:
Des dizaines de couleurs sont disponibles, allant de tons neutres apaisants à des tons audacieux et ludiques, idéales pour les intérieurs des établissements de santé.

Qualité supérieure:
Les solid surfaces Staron sont bien plus durables et plus résistantes que les stratifiés en plastique, et par conséquent plus adaptées aux environnements très sollicités.

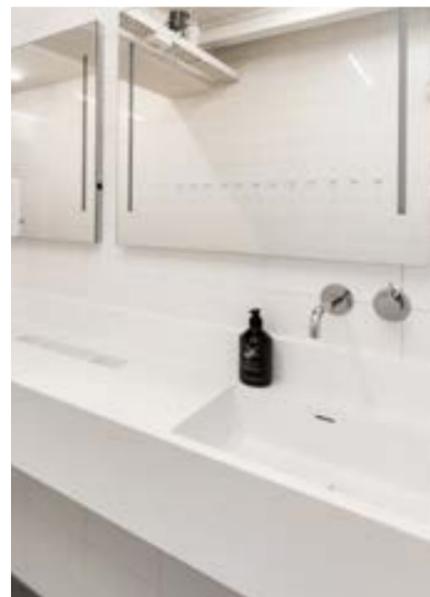
Facile à entretenir:
Staron est un produit homogène, coloré sur toute son épaisseur, ce qui permet de le réparer et de le remettre dans un état neuf - souvent par un léger ponçage et polissage.

Non poreux:
Une surface imperméable empêche la propagation des bactéries ou des moisissures et réduit donc la possibilité de contamination croisée.

Facile à nettoyer:
Le nettoyage et l'assainissement sont effectués à l'aide de produits non abrasifs à essuyer ou à vaporiser, généralement utilisés dans le secteur de la santé.

Excellente durabilité:
Une force et une résistance aux chocs supérieures signifient moins d'entretien et un cycle de vie plus long et plus rentable.

Les atouts de Staron Solid Surfaces



OPTIONS DE MONTAGE

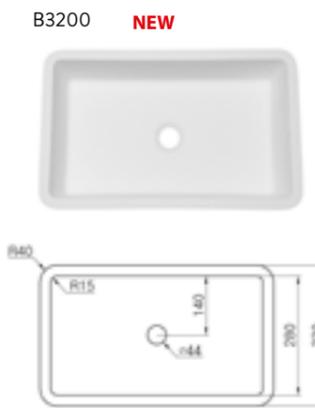
MONTAGE DE JOINT



MONTAGE DESSOUS



SALLE DE BAINS | LAVABOS



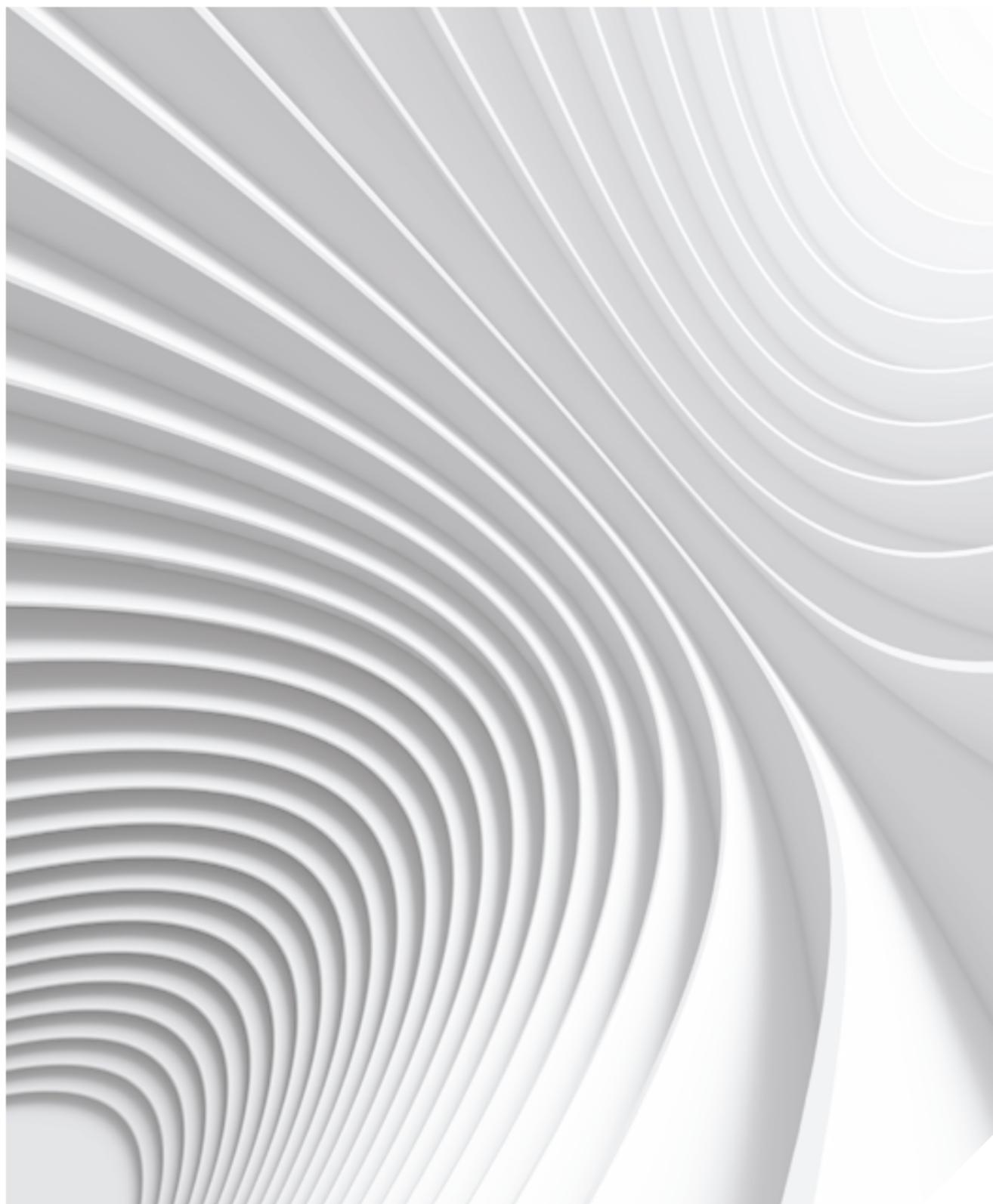
• LOTTE CHEMICAL ne garantit pas la correspondance exacte des couleurs de l'évier ou de la vasque et des plaques.

• Les éviers et vasques Staron sont proposés dans ces cinq couleurs :

OPTIONS DE COULEUR



TRANSFORMATION ET ENTRETIEN



SOIN ET ENTRETIEN

SURFACES STARON®

Avec STARON®, vous avez choisi un matériau facile à entretenir, d'une grande durabilité, qui se nettoie, s'entretient et se répare sans effort. Le niveau de maintenance du STARON® et l'état de sa surface dépendent, en général, de son usage, de la couleur et des finitions choisies. Les couleurs claires et les finitions mates réclament moins d'entretien que les couleurs sombres et les finitions brillantes.

Au quotidien, essuyer la surface STARON® avec un chiffon doux et humide ou une éponge.



Les petites rayures ou les tâches tenaces sur une surface à finition mate ou satinée peuvent être éliminées avec une éponge humide et un produit abrasif en faisant des mouvements circulaires. Ensuite, rincer à l'eau claire et sécher avec un chiffon doux pour éviter les rayures.

Pour les couleurs sombres et les finitions brillantes, ne pas utiliser d'abrasif, de grattoir ou de paille de fer, afin de ne pas abîmer la brillance. N'utiliser qu'un nettoyant doux sans abrasif et un chiffon doux.

RECOMMANDATIONS

En cas de dommage ou d'encrassement, veuillez respecter les recommandations suivantes :

- Ne jamais poser de casserole ou de poêle chaude sur une surface STARON® afin d'éviter toute accumulation de chaleur. Toujours utiliser un support résistant à la chaleur ou un dessous de plat.
- Ne pas plonger les surfaces STARON® dans des produits chimiques et des substances caustiques. En cas de contact, essuyer immédiatement.
- Ne pas poser d'aliment ou de restes susceptibles de déteindre sur la surface. En cas de contact, essuyer immédiatement.
- Éviter de couper sur les surfaces STARON®, toujours utiliser une planche à découper.

Les griffures profondes ou les encrassements tenaces peuvent être améliorés par votre menuisier par abrasion.



Clause de non-responsabilité

Le contenu de cette brochure a été rédigé avec soin par le fabricant. Il est actualisé régulièrement et rapidement. Cependant, il est possible que des erreurs persistent dans la brochure. S'il s'avérait que ce contenu n'était pas exact, exhaustif ou à jour malgré des contrôles soigneux, le fabricant rejette toute responsabilité sans réserve. Il décline en particulier toute responsabilité en cas de dommages ou conséquences éventuels découlant de l'utilisation du contenu.

TRANSFORMATION

Les qualités de STARON® permettent aux menuisiers de le transformer facilement avec les outils pour le bois. En plus de pouvoir être scié, usiné, percé et collé, Staron peut aussi être thermoformé. Les informations suivantes servent de base pour une transformation optimale selon les souhaits du client.

COMBINAISON AVEC D'AUTRES MATERIAUX

Pour les combinaisons avec d'autres matériaux, il convient d'utiliser des colles souples de type silicone. Le coefficient de dilatation spécifique au matériau doit alors être pris en compte. Des raccords vissés avec des chevilles en plastique ou des chevilles d'ancrage peuvent être utilisés en option.



COLLAGE

Les panneaux STARON® doivent être assemblés avec une colle bi-composant correspondant à la couleur de la plaque. Une fois les restes de colle retirés, et après le ponçage final, les joints de colle sont presque invisibles.



CONGÉS ET CONNEXION AVEC PANNEAUX VERTICAUX

Pour jointer un angle rentrant (exemple entre une crédence et un plan de travail), il est recommandé de coller une baguette carrée en Staron à l'intérieur de l'angle, avec la colle Staron correspondante, puis de l'usiner avec une fraise à congé pour obtenir un léger rayon (ex +/- 12,5 mm de rayon).



DILATATION

A gauche : Le coefficient de dilatation de 1 mm par mètre pour une différence de température ΔT de 30 °C doit être pris en compte pour la réalisation.

THERMOFORMAGE

La forme des panneaux STARON® peut être travaillée à 150°C par un procédé sous vide ou par pressage. Concernant la collection Super Flex, elle peut être thermoformée à une température plus basse, de 140°C à 150°C (voir page 41). Le rayon de formage dépend de l'épaisseur et de la couleur du matériau.

COULEUR	ÉPAISSEUR DE LA PLAQUE EN MM	RAYON EN MM
Solid, Sanded	6	25
Solid, Sanded	12	76
Aspen, Pebble	12	127
Quarry, Metallic	12	203
Supreme	12	126
Super Flex	12	0

Les coloris Tempest et Quarry sont thermoformables sous conditions. Pour des informations plus précises, veuillez contacter le service client STARON®.



DÉCORATIONS

Options de personnalisations réalisables avec Staron.

RÉTROÉCLAIRAGE

En général, presque toutes les couleurs sont adaptées aux logos ou écritures translucides partiels.

Certaines couleurs STARON® permettent un rétroéclairage sur toute la surface.

La fraisure des plaques STARON® permet l'élaboration des surfaces optimales pour le rétroéclairage par LED afin de concevoir des logos ou de créer un design.



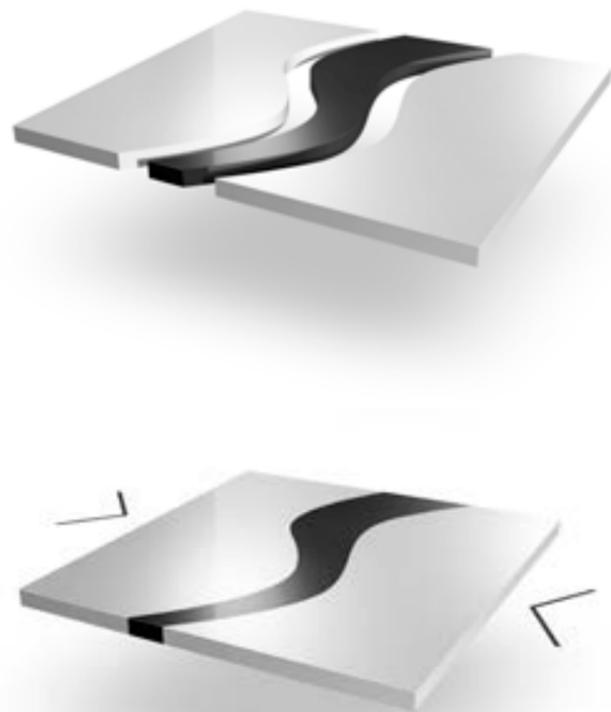
IMPRESSION PAR SUBLIMATION

Pour l'impression par sublimation, des images ou des pigments de couleur sont pressés à chaud par un film papier sur la surface de la plaque STARON® préalablement chauffée. Comme pour un tatouage, les pigments de couleur restent dans la couche inférieure du matériau et sont résistants à l'abrasion.



INSÉRER UNE MARQUETERIE

Après fraisage, des parties de différentes couleurs STARON® peuvent être collées les unes avec les autres.



MOULER UNE MARQUETERIE

Pour les petits inserts, verser la colle STARON® en fonction de la couleur désirée dans les excavations de la plaque et poncer pour lisser en surface.



INTÉGRATION DE TABLES DE CUISSON

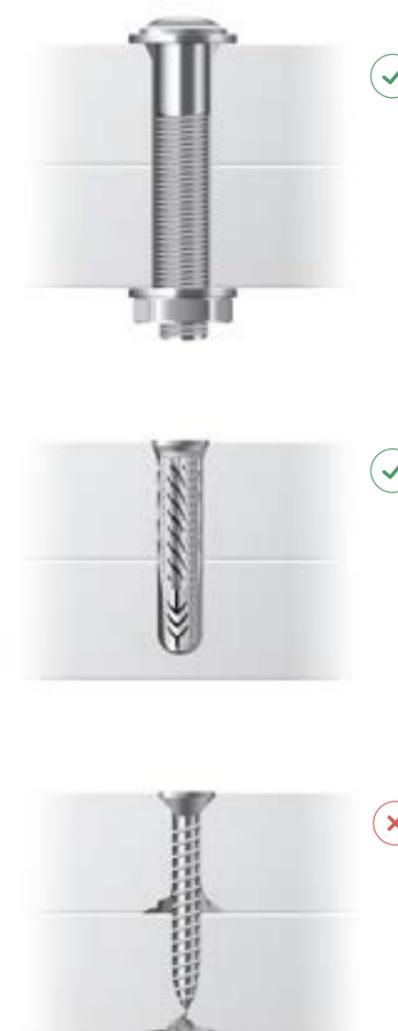
Pour l'intégration de tables de cuisson dans les plaques STARON®, il est recommandé de respecter les conseils suivants :

- Renforcer les zones de découpe en doublant l'épaisseur de Staron,
- Usiner les découpes et angles rentrants,
- Recouvrir la tranche de la double épaisseur (plan de travail + renfort) à l'aide d'un ruban adhésif de protection thermique en alu
- De la même manière, il est possible d'encaster des supports résistants à la chaleur pour protéger le Staron contre des accumulations de chaleur, par exemple les casseroles chaudes.



RACCORD À VIS

Les plaques STARON® ne doivent jamais être vissées directement ou avec un filetage vissé. Pour cela, utiliser si possible des chevilles en plastique. Sinon, il est également possible d'utiliser des vissages traversant ou des points d'ancrage placés à l'arrière.



FINITIONS DE SURFACE

FINITION MATE

La finition mate est la finition de surface standard pour les surfaces très sollicitées.



FINITION SATINEE

La finition satinée a une brillance plus élevée et réclame plus de soin.



FINITION BRILLANTE

La finition brillante a une brillance miroir et nécessite selon les sollicitations, en particulier pour les couleurs sombres, un soin plus intensif que les finitions mates et satinées. Il est recommandé de n'utiliser la finition brillante que pour les utilisations verticales.



INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

CATÉGORIE	PROPRIÉTÉ	MÉTHODE DE TEST	UNITÉ	RÉSULTATS DES TESTS
Résistance au feu	Résistance au feu (Euroclass)	EN 13501-1		B-s1 d0
	Résistance au feu (Allemagne)	DIN 4102-1		B1
	Résistance au feu (UK)	BS 476 parties 6 & 7		classe 0
	Tests d'exposition aux incendies des toits	EN 13501-5		Broof(t1)
	Tests incendie de composants ferroviaires	DIN 45545-2		R1 pour HL3
	Tests incendie de composants ferroviaires	NFPA 130		Zugelassen
	Tests incendie des réalisations intérieures en mer	MED IMO B, D		Approuvé
Propriété mécanique	Module de flexion	EN ISO 178	MPa	10589
	Résistance à la flexion	EN ISO 178	MPa	62,5
	Allongement à la pause	DIN EN ISO 178	%	0,83
	Résistance à la rupture (méthode Charpy)	EN ISO 179	kJ/m ²	1,8
	Résistance à la compression	EN ISO 604	MPa	181
	Résistance à la traction	ASTM D 638	psi	6000
	Résistance électrostatique de surface	EN 61340-4-1	Ω	>1x10 ¹²
	Résistivité électrostatique de surface	EN 61340-5-1	Ω	960x109
	Stabilité dimensionnelle à 20°C - brut	ISO 4586 p10	mm	-0,2
	Stabilité dimensionnelle à 20°C - poids	ISO 4586 p10	%	-0,2
	Absorption d'eau	ISO 62		0,04% in 24h
	Conductivité thermique	DIN EN 12664	W/mK	0.53 ~ 0.57
	Résistance thermique	DIN EN 12664	m ² K/W	0.083 ~ 0.092
Dilatation thermique	ASTM D 696	mm/mm°C	3.6 * 10 ⁻⁵	
Propriétés physiques	Densité	ISO 1183	g/cm ³	1.77
	Résistance aux chocs (force du ressort)	DIN EN 438-2	N	>25
	Résistance à l'impact (hauteur)	DIN EN 438-2	mm	1800
	Dureté de surface (indice de Mohs)	DIN EN 101		2-3
	Résistance à l'usure	ISO 4586 p6	g /%	0.56 / 0.26
	Propriétés antidérapantes avec 100µm	DIN 51130		R9
	Propriétés antidérapantes avec 120µm	DIN 51130		R9
	Propriétés antidérapantes avec 150µm	DIN 51130		R9
	Résistance à la lumière	DIN EN 15187	Écaille de laine bleue	> 6
	Test de charge	EN ISO 19712-2		Pas de craquelure/ 0,10 mm
	Résistance aux brûlures de cigarettes	EN ISO 19712-2		3
	Résistance à la chaleur sèche	EN ISO 19712-2		3
	Résistance à la chaleur humide	EN ISO 19712-2		5
	Résistance aux changements de température	EN ISO 19712-2		Article 4, agréé
	Résistance aux produits chimiques	EN ISO 19712-2		Méthode A
	Résistance aux taches - Pas de changement	EN ISO 26987		Pas de changement
	Antibactérien et fongistatique	DIN EN ISO 846 A/C ASTM G 21, G22		No Growth
Utilisation spéciale	Autorisation de fixation des façades	ETA-16/0091		KEIL / Ancre encastré
	Matériaux pour l'usage alimentaire	NSF/ANSI ³ 51 (Zone alimentaire)		Approuvé

Vous pouvez vous procurer les certificats, les résultats des tests et les informations sur les propriétés de Staron® sur demande auprès du service clientèle de STARON®.

LOTTE WORLD TOWER



LOTTE

LOTTE est une entreprise coréenne d'envergure mondiale. Fondée il y a 50 ans à Séoul, en Corée du Sud, la société s'est développée avec succès par le biais d'acquisitions et de partenariats pour devenir un leader mondial dans les secteurs de la chimie, de la construction, du tourisme, de la vente au détail, des finances et de l'alimentation.

Lotte Chemical Corp, anciennement Cheil Industries, créée en 1954 comme société mère fondatrice du groupe Samsung, a lancé ses activités dans le domaine de la chimie dans le cadre de sa stratégie d'expansion. En 1992, l'entreprise a démarré son activité dans le domaine des Solid Surfaces et, en 2009, elle s'est positionnée sur le marché de la fabrication de pierres artificielles (revêtement en quartz) afin de renforcer encore son portefeuille d'activités. En mai 2016, l'entreprise a été rebaptisée Lotte Chemical Corp, une avancée vers l'accomplissement de perspectives plus ambitieuses : devenir un fournisseur de matériaux de revêtement décoratif haut de gamme à l'échelle mondiale.

Une marque qu'il ne faut pas négliger : Du haut de ses 555 mètres, la LOTTE World Tower de Jamsil-Dong à Séoul est la construction la plus élevée de Corée, et la cinquième plus haute du monde. L'imposant complexe qui entoure la LOTTE World Tower comporte un centre commercial, des hôtels et un parc de loisirs.

LOTTE CHEMICAL DEUTSCHLAND GMBH

Kölner Str. 12, 65760 Eschborn, Germany

Tel. +49 (0) 6196-77 272 75

Staron.eu@lottechem.com

www.staron.com